This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

FR 2,420,014

1/9/1

DIALOG(R) File 351: DERWENT WPI

(c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

002294193

WPI Acc No: 80-A0625C/198001

Double-glazing support frame - has hollow spacer enclosing desiccant, and

flexible sealant strip absorbing impact

Patent Assignee: DEUTSCHMEISTER BAUELEMENTE (DEUT-N)

Number of Countries: 002 Number of Patents: 002

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Main IPC

FR 2420014 A 19791116 AT 7901888 A 19811215 Week 198001 B 198202

Priority Applications (No Type Date): DE 78U8307 U 19780318

Abstract (Basic): FR 2420014 A

The double-glazing system uses glass panes of different thickness. The panes are separated by a hollow spacer of rectangular cross-section with a desiccant (8) in the spacer cavity. A gap in the surface of the spacer allows circulation of trapped air through the cavity.

The outer vertical faces (6) of the spacer have ridges (12) which almost tough the interior pane surfaces. A cushioning, impact-absorbing layer fills the gaps between the panes and the spacer, and also provides a waterproof seal between the panes and the supporting base-plates (5) of the spacer. A shallow groove (17) in the base of the spacer enhances spacer flexibility and inhibits distortion and stress of the glass panes.

Title Terms: DOUBLE; GLAZE; SUPPORT; FRAME; HOLLOW; SPACE; ENCLOSE;

DESICCATE; FLEXIBLE; SEAL; STRIP; ABSORB; IMPACT

Derwent Class: 048

International Patent Class (Additional): E06B-003/66

File Segment: EngPI

IND-103 search April 24, 2000

24apr00 10:05:43 User114622 Session D305.2

\$1.22 0.055 DialUnits File351

\$3.03 1 Type(s) in Format 2

\$3.03 1 Types

\$4.25 Estimated cost File351

\$0.40 INTERNET

\$4.65 Estimated cost this search

\$4.72 Estimated total session cost 0.060 DialUnits

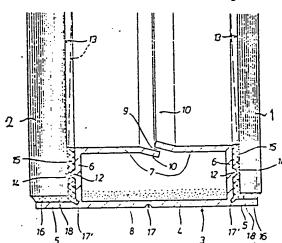
Logoff: level 00.03.29 D 10:05:43

TOTAL: \$7.08

DEUT- * Q48 A0625C/01 *FR 2420-014
Double-glazing support frame - has hollow spacer enclosing desiccant, and flexible sealant strip absorbing impact

DEUTSCHMEISTER BAUE 18.03.78-DT-U08307 (16.11.79) E06b-03/66

The double-glazing system uses glass panes of different thickness. The panes are separated by a hollow spacer of



rectangular crosssection with a desiccant (8) in the spacer cavity. A gap in the surface of the spacer allows circulation of trapped air through the cavity.

The outer vertical faces (6) of the spacer have ridges (12) which almost tough the interior pane surfaces. A cushioning, impactabsorbing layer fills the gaps between the panes and the spacer,

and also provides a waterproof seal between the panes and the supporting base-plates (5) of the spacer. A shallow groove (17) in the base of the spacer enhances spacer flexibility and inhibits distortion and stress of the glass panes. 19.3.79. as 006892 (9pp1428)

PEPLIELIOUE FRANCAISE

INSTITUT MATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE (1) N° de publication

2420014

(A n'utiliser que l' commandes de

PARIS

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

® 79 06892

- (54) Ensemble formant un vitrage isolant.
- (a) Classification internationale (Int. Cl.2) E 06 B 3/66.
- Priorité revendiquée : Demande de modèle d'utilité déposée en République Fédérale d'Allemagne le 18 mars 1978, n. G 78 08 307.5 au nom de la demanderesse.
 - Date de la mise à la disposition du public de la demande B.O.P.I. «Listes» n. 41 du 12-10-1979.
 - 7) Déposant : Société dite : DEUTSCHMEISTER BAUELEMENTE G.M.B.H., résidant en République Fédérale d'Allemagne.
 - (72) Invention de :
 - (73) Titulaire: Idem (71)
 - Mandataire: Cabinet Bert, de Keravenant et Herrburger, 115, boulevard Haussmann, 75008 Paris.

La présente invention conc rne un ensemble formant un vitrage isolant compose d'au moins deux vitres et d'un organe d'écartement réalisé sous la forme d'un corps creux recevant un agent d'absorption, ainsi qu'une cloison de fond munie de branches d'appui pour les tranches des vitres, deux parois latérales munies d'entretoises tournées vers les surfaces intérieures des vitres et une paroi transversale portant des passages pour le moyen d'absorption d'humidité, une matière d'étanchéité, collante, étant prévue 10 entre les surfaces intérieures et les parois latérales.

Un tel ensemble formant vitrage isolant est décrit au document DE-AS 1 509 224. Dans cet ensemble, le matériau d'étanchéité et de collage est uniquement prévu dans l'intervalle entre la paroi formant le fond et les 15 entretoises, si bien que la résistance de la liaison entre le vitrage et l'organe d'écartement est faible. Les entretoises sont disposées dans le plan de la paroi transversale et leurs surfaces frontales libres viennent s'appuyer contre les surfaces intérieures des vitres. L'inconvénient d'un tel ensemble à vitrage isolant est qu'en pratique il se casse en particulier au niveau de la paroi transversale. Cela résulte avant tout de ce que l'air emprisonné entre les vitres diminue de volume lorsque la température baisse et que la pression exercée par l'air, entre les vitres, est plus faible que la pression de l'air ambiant. Il en résulte un fléchissement concave des vitres engendrant des efforts considérables au niveau de l'arête supérieure de l'entretoise, ces efforts étant exercés sur la surface intérieure des vitres. Les arêtes des entretoises constituent ainsi une zone de rupture de consigne, accidentelle. En outre, la rupture des vitres au niveau de l'arête de l'entretoise est accélérée par une augmentation brusque de la pression de l'air ambiant, comme par exemple lors du passage brutal de l'onde de pression d'un avion supersonique.

25

35 Un autre inconvénient est que l'organe d'écartement, connu, est relativement rigide, de sorte que lorsque les vitres sont sollicitées suivant un fléchissement concave, les petits côtés (tranches) des vitres, non collés, sont poussés vers l'extérieur sur les branches d'appui, ce qui sollicite la matière d'étanchéité et de collage, qui perd s n étanchéité; d l'air s'accumule alors dans l'intervalle. Les surfaces intéri ures des vitres peuvent alors s recouvrif d'une buée, puisque l'agent d'absorption ne peut recevoir qu'une quantité limitée d'humidité.

La présente invention a pour but de remédier aux inconvénients ci-dessus et de créer un ensemble formant un vitrage isolant du type ci-dessus dont les vitres sont appuyées de façon beaucoup plus sûre contre les entretoises, en cas de variation de pression, et qui présentent une meilleure liaison avec l'organe d'écartement, ce dernier présentant une élasticité correspondant aux contraintes de fléchissement agissant sur les vitres.

A cet effet, l'invention concerne un ensemble du type ci-dessus, caractérisé en ce que des encoches sont prévues au milieu de la paroi inférieure (fond) ainsi que dans la zone de fixation des parois latérales, des entretoises étant prévues dans la zone médiane des parois latérales et un tampon de réception de pression est prévu sur les entretoises, le passage dans la paroi transversale étant réalisé sous la forme d'une fente longitudinale continue et en ce que de la matière d'étanchéité et de collage est prévue entre les branches d'appui et les petits côtés du bord.

Ainsi, de façon avantageuse, l'entretoise assure un appui au milieu de la hauteur des parois

25 latérales, de sorte que les vitres peuvent s'échapper en
arrière par rapport aux parois latérales lors d'un fléchissement concave au niveau de la paroi transversale, sans qu'il
n'y ait de contraintes qui s'établissent rigidement dans le
plan de la paroi transversale. Lors d'un fléchissement con30 cave, on obtient un appui élastique des vitres dans la plan
de la paroi transversale grâce au tampon de réception de
pression prévu sur l'entretoise; la pression caractéristique
des vitres sur les entretoises est de ce fait faible. A
mesure que la contrainte de fléchissement exercée sur les
35 vitres augmente, la compression exercée sur le tampon de
réception de pression, élastique, augmente, et ainsi l'effort
absorbé augmente.

Grâce aux encoches réalisées au milieu du fond et dans la zone de fixation des parois latérales, on augmente la sécurité à la rupture car pour une sollicitation

en fléchissement du fait des encoches réalisées dans la zone d fixation des parois laterales, ces parois cont la Possibi lite de s'adapter dans une très large mesure aux mouvements de flechissement des vitres et, d'autre part, l'encoche au milieu du fond augmente cette possibilité d'adaptation vaux divers mouvements des vitres du fait que l'organe d'écartemen pout céder élastiquement suivant son axe longitudinal au voisinage de l'encoche du milieu. Les encoches permettent en outre un appui elastique souple des vitres, et la fente lon gitudinale traversante réalisée dans la paroi transversale assure un volume libre suffisant pour permettre la compression de la paroi transversale lorsque les vitres sont sollicitées et fléchissent de façon concave. En même temps, la matière d'étanchéité et de collage prévue entre les branches d'appui et les tranches des vitres augmentent la résistance de l'assem blage entre les vitres et l'organe d'écartement; du fait de la longueur relativement grande sur laquelle s'étend la masse d'étanchéité et de collage entre le côté extérieur et l'intervalle d'air subsistant entre les vitres, on obtient une résis-20 tance relativement élevée contre la diffusion de la vapeur d'eau.

soient de section circulaire. Cette forme permet d'assurer une répartition très régulière des efforts d'une sollicitation en fléchissement s'exerçant sur un'organe d'écartement au 25 niveau des encoches; on évite des fissures dues aux contraintes lorsqu'elles se présentent par exemple pour des encoches réalisées avec des arêtes vives.

Il est en outre avantageux que les entretoises présentent un congé sur leurssurfaces frontales dibres. Cela augmente le sécurité à la rupture lorsque les vitres sont sollicitées en fléchissement car les vitres peu-vent rouler sur l'arrondi ou congé des surfaces frontales lorsque les vitres sont fléchies; on évite ainsi une contrainte des encoches par une arête vive sur la surface intérieure des vitres.

Il est en outre avantageux que les entretoises soient légèrement plus courtes que l'épaisseur du tampon d'absorption de pression. De ce fait, le tampon de réception de pression absorbe élastiquement la pression lorsque les vitres sont sollicitées en fléchissement, et ce n'est

qu'à mesure que les contraintes augmentent gue celles-ci sont transmises aux entretoises, ce qui évite un contact direct rigide de l'entretoise aur la surface intérleure des vitres

Il est avantageux que les bords lon5 gitudinaux de la paroi transversale se chevauchent au niveau
de la fente longitudinale. On obtient ainsi de façon avantageuse que les bords longitudinaux se deplacent sans être
gênés en se chevauchant lorsqu'une contrainte de flechissement
est exercée et ne puissent pas buter l'un contre l'autre-

10 En même temps on réalise un intervalle très faible aux zones de chevauchement, ce qui permet d'introduire avec certitude dans l'organe d'écartement creux, même un agent d'absorption à granulométrie très fine en évitant que, lors du transport de l'ensemble formant un vitrage isolant, cet agent ne puisse 15 s'échapper par la fente longitudinale.

Il est avantageux que sur la paroi latérale tournée vers l'extérieur, on dispose une vitre plus épaisse que sur la paroi latérale tournée vers l'intérieur de la pièce. Grâce à ce montage, on augmente la sécurité à 20 la casse; de plus, comme le coefficient d'isolation de la vitre épaisse est plus grand que celui de la vitre mince, on réduit considérablement la pénétration de la chaleur dans l'intervalle d'air; et ainsi un refroidissement de l'air entre les vitres, refroidissement qui se traduirait par une 25 modification du volume, on réduit ainsi le fléchissement concave des vitres. La vitre la plus épaisse est très résistante à la pression et aux contraintes de fléchissement. De plus, en aillant une résistance thermique plus grande, l'ensemble forme un vitrage isolant selon l'invention assure également une meilleure isolation phonique, du fait de l'épaisseur différente des vitres qui oscillent ainsi à des fréquences différentes sous l'effet du bruit extérieur, et permettent un amortissement plus important des bruits.

La présente invention sera décrite 35 plus en détail à l'aide d'un exemple de réalisation représenté schématiquement en coupe dans l'unique figure annexée.

L'ensemble formant un vitrage isolant selon l'invention se compose d'une vitre 1 tournée vers l'intérieur de la pièce et d'une vitre 2 en verre épais, dont l'épaisseur est pratiquement double de celle de la vitre

précédent ; cett vitr épaisse 2 est tourne vers l'est rieur Entre la vitre 1 et la vitre epaisse 2, ton a prévuin organe d'écartement 3, constituant un corps creux, qui se compose d'un fond 4 avec deux branches d'appui 5 en saillie, deux parois latérales 6 et une paroi transversale 7; un agent absorbant l'humidité 8 est logé dans cet organe d'écartement 3. Au milieu de la paroi transversale 7, il est prévu une fente longitudinale traversante, 9, délimitée par des bords longitudinaux 10 qui se chevauchent; la fente longitudinale 9 est suffisamment faible pour que l'humidité de l'air contenu dans la volume intermédiaire 11 puisse arriver dans le volume creux au niveau de l'agent absorbant 8, mais qu'en aucun cas cet agent absorbant 8 ne puisse sortir à la fente longitudinale 9. A mi-hauteur des parois latérales 6, on a des entretoises 12 qui sont dirigées vers les surfaces intérieures 13 des vitres 1, 2 et présentent un congé ou rayon 14 sur leurs surfaces frontales libres; les entretoises 12 sont dimensionnées de façon à laisser subsister un faible intervalle entre les surfaces intérieures 13 et les rayons 14. Entre les parois latérales 6 et les surfaces intérieures 13, au niveau des entretoises 12, il est prévu un tampon amortisseur de pression 15 qui est constitué dans l'exemple représenté par une masse d'étanchéité et de collage reliant la vitre 1 et la vitre épaisse 2 à l'organe d'écartement 3:

La matière d'étanchéité et de collage est également prévue entre les branches d'appui 5 et les transches 16 des vitres 1, 2 pour assurer une grande résistance de cette liaison collée et une grande étanchéité à l'air, ainsi qu'une résistance élevée à la diffusion de l'humidité. De plus, la figure montre qu'au milieu du fond 4 et dans la zone de fixation des parois latérales 6 sur le fond 4, on a des encoches 17, 17' à section en arc de cercle.

Dans le cas d'un fléchissement concave, indiqué en traits mixtes, les surfaces intérieures 13
des vitres 1, 2 sous l'effet de la dépression qui règne dans
l'intervalle 11 et/ou d'une onde de pression qui règne à
l'extérieur, l'appui est non seulement réalisé par l'entretoise
12, qui joue le rôle d'une barrière s'opposant à la pénétration de la vapeur, mais également par les tampons d'amortissement de pression 15, élastiques, assurant une très faible con-

trainte spécifique en pression; ainsi, au niveau de l'entretoise 12, on a une très grande sécurité à la rupture. De plus,
les encoches 17, 17' et la fente longitudinale 9 assurent que
pour un fléchissement concave des vitres 1, 2, l'organe d'écar5 tement 3 cède élastiquement en souplesse à la fois sur le
fond 4 et sur les parois latérales 6; la matière d'étanchéité
de collage 18 qui se trouve entre les branches d'appui 5 et
les tranches 16 augmente la résistance de la liaison des vitres 1, 2 et de l'organe d'écartement 3, tout en réduisant
10 la charge spécifique s'exerçant sur l'agent d'étanchéité de
collage entre les vitres 1, 2 et l'organe d'écartement 3,
du fait de la souplesse élastique de l'organe d'écartement 3
soumis à une charge.

REVENDICATIONS

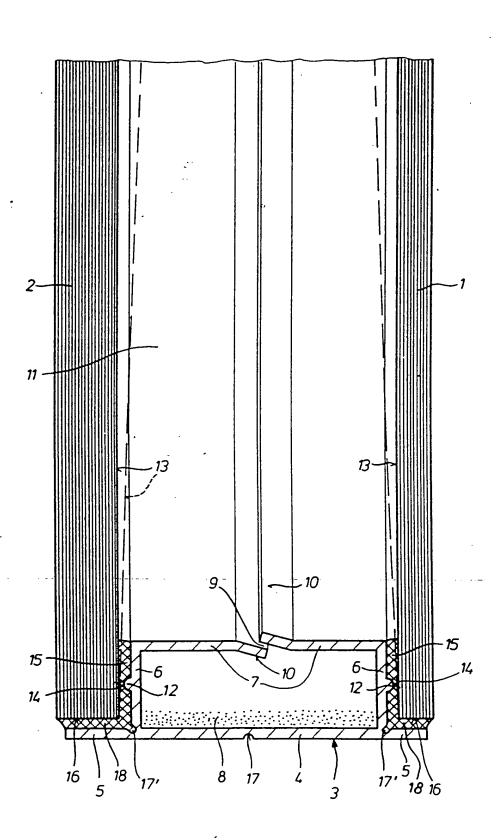
1°) Ensemble formant vitrage isolant composé d'au moins deux vitres et d'un organe d'écartement réalisé sous la forme d'un corps creux destiné à recevoir un 5 agent d'absorption, et un fond muni de branches d'appui pour les tranches des vitres, deux parois latérales avec des entretoises tournées contre les surfaces intérieures des vitres, et une paroi transversale munie d'un passage pour absorber l'humidité, une masse d'étanchéité de collage étant prévue entre les surfaces intérieures et les parois latérales, ensemble caractérisé en ce qu'au milieu du fond 4 dans la zone de fixation des parois latérales 6, on a des encoches 17, 17', l'entretoise 12 étant prévue au milieu des parois latérales 6, les entretoises 12 comportant un tampon d'absorption de 15 pression 15, le passage dans la paroi transversale 7 étant constitué par une fente longitudinale 9, traversante, et une masse d'étanchéité de collage 18 est prévue entre les branches

- d'appui 5 et les tranches 16 des vitres.

 2°) Ensemble selon la revendication

 2° 1, caractérisé en ce que les encoches 17, 17' sont à section

 en forme d'arc de cercle.
 - 3°) Ensemble selon l'une quelconque des revendications 1, 2, caractérisé en ce que les surfaces frontales libres des entretoises 12 ont un rayon 14.
- 4°) Ensemble selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les entretoises 12 sont légèrement plus courtes que l'épaisseur du tampon d'absorption de pression 15.
- 5°) Ensemble selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les bords longitudinaux 10 de la paroi transversale 7 se chevauchent au niveau de la fente longitudinale 9.
- 6°) Ensemble selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que, sur la paroi latérale 6 exposée aux intempéries, il est prévu une vitre 2 plus épaisse que celle de la paroi latérale 6, tournée vers l'intérieur du local:ce



.